





Microlan Aerospace

Especializados en la fabricación de componentes mecánicos de precisión con altas exigencias geométricas y dimensionales para sectores industriales que demandan un servicio ágil y preciso.

Nuestra solución reduce los costes de ensamblaje de nuestros clientes.





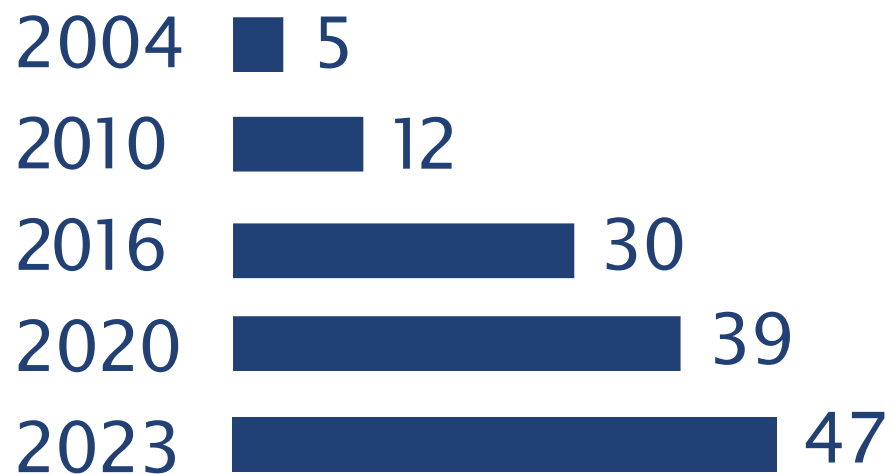
La confianza de nuestros clientes es el desafío que nos motiva a superarnos día a día.



Crecimiento regular

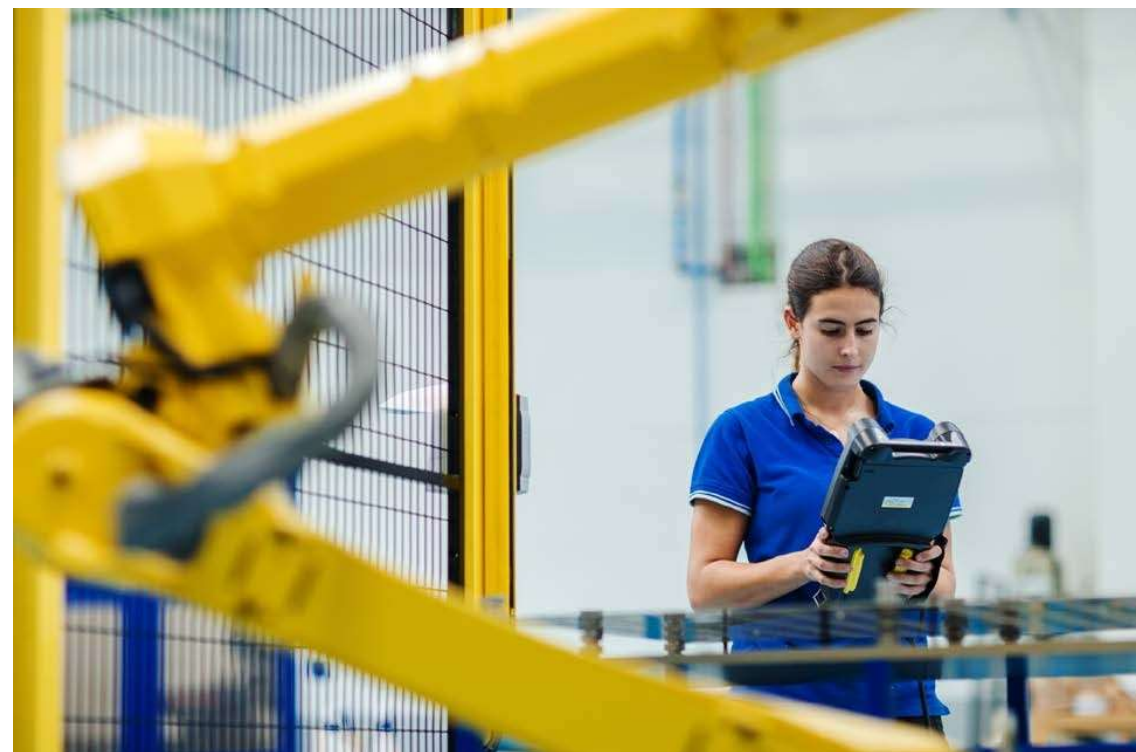


NÚMERO DE EMPLEADOS



Nuestro equipo

ADAPTACIÓN AL CAMBIO



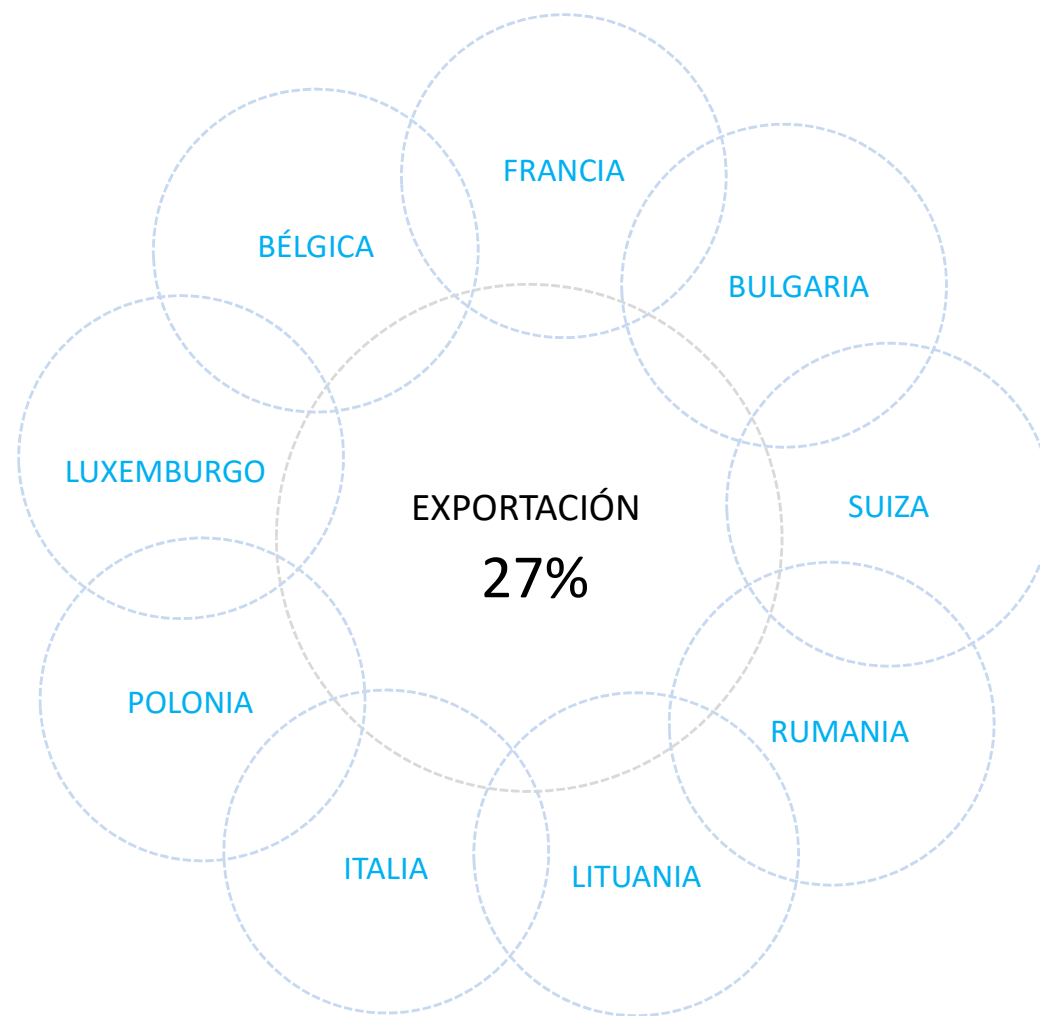
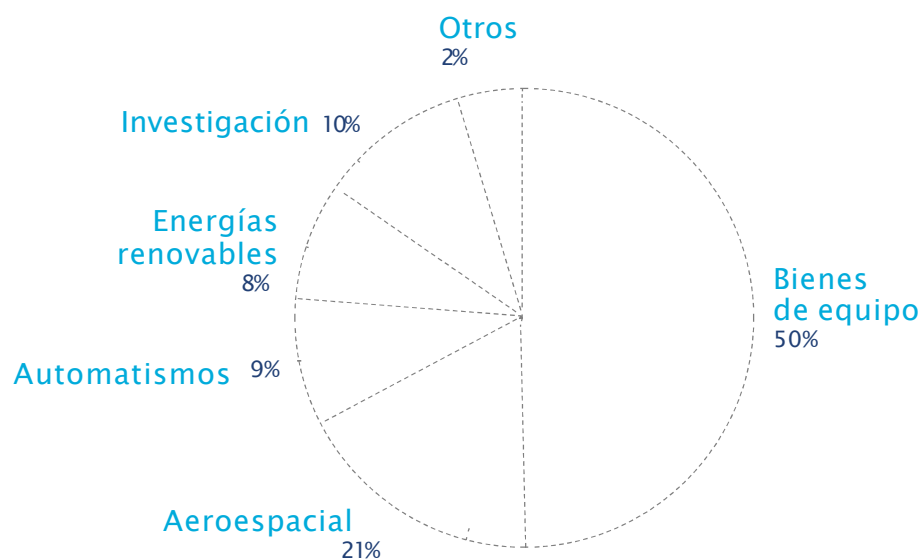


SECTORES

Aeroespacial
Aeronáutico
Bienes de equipo
Investigación y médico
Energías renovables



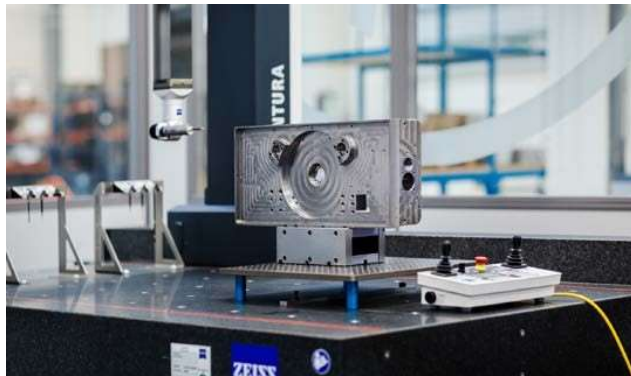
Nuestra actividad



Nuestros clientes:



Excelencia productiva





Investigación, Desarrollo e innovación

Desarrollo del sector aeroespacial como eje estratégico

Proyectos realizados:

GAS
VALIDDANTENNESS
Banda Q
FC-Space
GGW-Filtros
FCOMP
COMPACSAT
Manunet

Colaboramos con:



Anteral



Somos parte de:



Capacidad productiva anual

Torneado



12,000 h

Fresado

3 y 4 EJES



15,000 h

Fresado

5 EJES



19,000 h

Hilo



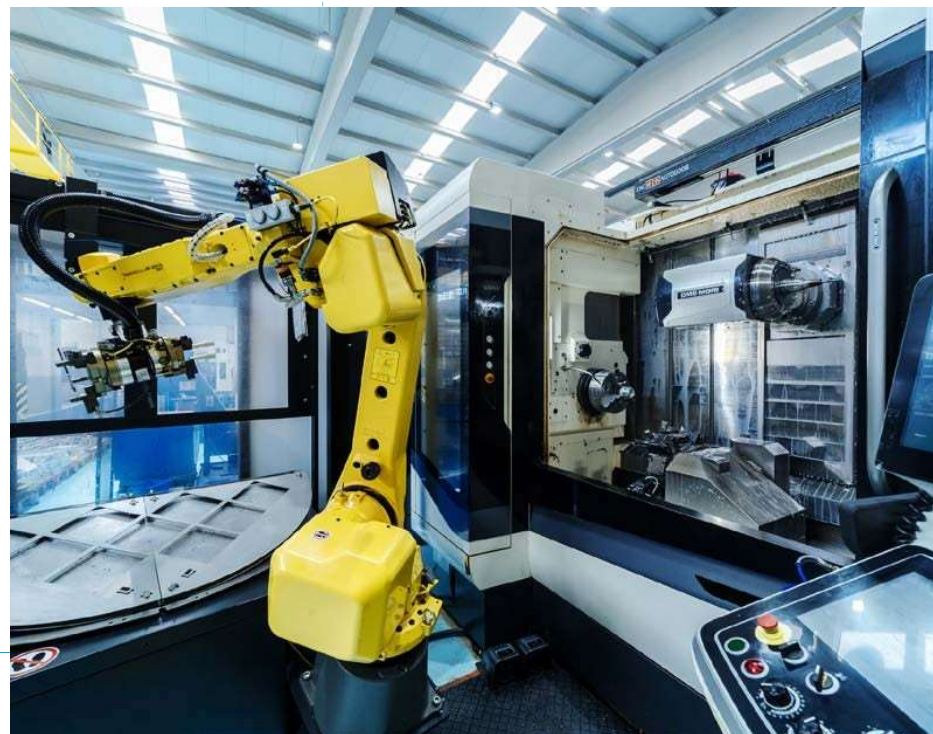
4,500 h

Torneado

3 tornos **MAZAK**: diámetro máximo Ø350 mm, doble husillo, eje Y, herramientas motorizadas y avanzabarras.

Torno **Mori Seiki NLX 2500**: diámetro máximo Ø350 mm, herramientas motorizadas.

Torno multifunción **Mori Seiki NTX 2000**: doble husillo, torreta inferior, 86 herramientas, equipado con automatización Halter. Hasta 450 mm de diámetro.



Fresado 3 y 4 ejes

Célula de fabricación flexible compuesta por sistema de gestión de trabajos **FASTEMS FMS** de 24 pallets y dos centros horizontales Makino a61nx.

Dimensiones máximas: 700x700x800 mm.
Almacén de 400 herramientas.

Dos centros de mecanizado vertical **Mazak VTC 300 C** con 4º eje integrado.

Dimensiones máximas: 1760x560x660 mm.



Fresado 5 ejes



Dos centros de mecanizado vertical **Mazak Variaxis 630** equipados con doble pallet. Dimensiones máximas: 700x630x510 mm.

Centro de mecanizado vertical de alta velocidad **Fanuc Robodrill** con 4º y 5º ejes integrados y equipado con automatización **Fanuc** para componentes de pequeño tamaño.

Centro de mecanizado vertical de alta velocidad **Makino DA300** con paquete de alta precisión e integración con célula de fabricación flexible **EROWA** de 55 pallets. Dimensiones máximas: 400x600x400 mm

Centro de mecanizado **Mazak 5 ejes** equipado con automatización **Erowa Easy 10**, Dimensiones máximas: D500x350 mm

Makino a-800z



Centro de mecanizado horizontal de **5 ejes**, con mesas giratorias de accionamiento directo, Movimiento ilimitado de 360° en el eje B y de 180° en eje C de estilo inclinado.

Sistema de control de mecanizado de alta velocidad **Makino Super Geometric Intelligence (SGI.5)** y control **CNC Pro-6** basado en Fanuc.

Dimensiones máximas: Ø1000mm x 800mm de alto

Peso de carga útil de hasta 1000kg

Máquina de corte por hilo

U6 H.E.A.T. EDM por hilo.

Equipada con bombas duales de aclarado independientes, sistema de filtrado con 4 filtros y sistema de guiado de hilo en V.

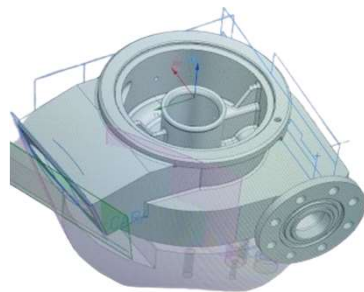
Dimensiones máximas: 600x600x400mm

Mesa: 910mmx710mm

Peso máximo de la pieza: 1500kg

Tamaños hilo disponibles:

Ø0,1mm Ø0,15mm Ø0,2mm Ø0,25mm Ø0,3mm



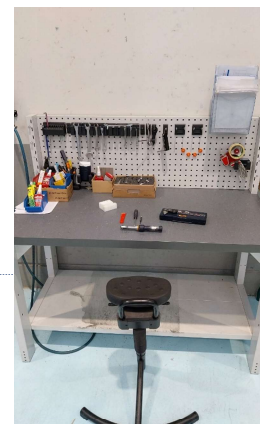
Operaciones manuales

300 m² destinados a las
operaciones y máquinas
manuales



Montaje

200 m² destinados al montaje
de conjuntos mecánicos



Control de calidad

“ La calidad de nuestro trabajo y la excelencia de nuestro servicio son nuestras marcas de distinción”

Sala limpia con control de temperatura y humedad.
Equipada con 3 máquinas de medición por coordenadas **Zeiss**. Sistema de medición **Calypso**.

Dimensiones máximas: 1800x800x1000 mm.



Control de calidad

Estamos certificados bajo las normas ISO 9001 y en 9100. Nuestro compromiso con la mejora continua y la calidad en la gestión nos ha llevado a ser galardonados en 2019 con el Sello de Bronce de reconocimiento a la gestión avanzada por la Fundación Navarra para la Excelencia.



Sala de herramientas

Sala limpia climatizada equipada con:

- Equilibrado de herramientas HAIMER.
- Amarre térmico Haimer.
- Presetting de herramientas Zoller.
- Gestión de stock Tool 24 de Hoffmann.

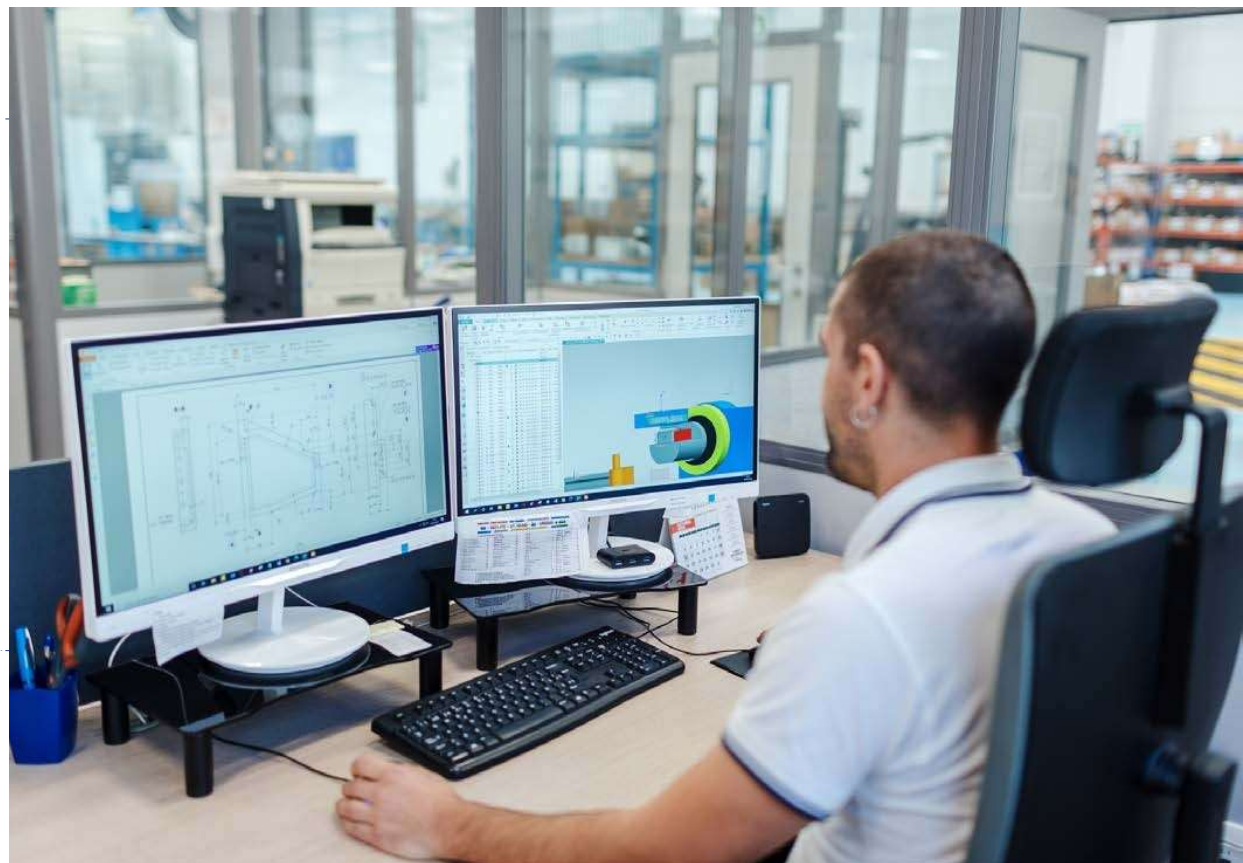


Sistemas CAD/CAM

DISEÑO DE PROCESOS

Sistemas de CAD/CAM
NX Siemens, Virtual Gibbs

Sistema de gestión de
herramientas
Jannus engineering





Javier Etxeberria Lakuntza

DIRECTOR

Email: jetxeberrya@microlanaerospace.com

Aitor Etxeberria Garjón

SUBDIRECTOR

Email: aetxeberrya@microlanaerospace.com

(+34) 948 361 036

info@microlanaerospace.com

Microlan Aerospace s.l.

Pol. Industrial Areta C/ Bideberri, 2 31620

Huarte (Navarra)



Passion **for** Precision