





Microlan Aeroespace

Geometriari eta dimentsioari dagokienez exijentzia handia duten zehaztasun mekanikoko osagaien ekoizpenean espezializatuak, zerbitzu azkar eta zehatza eskatzen duten sektore industrialetarako.

Gure soluzioak bezeroen mihiztadura-kostuak murrizten ditu.



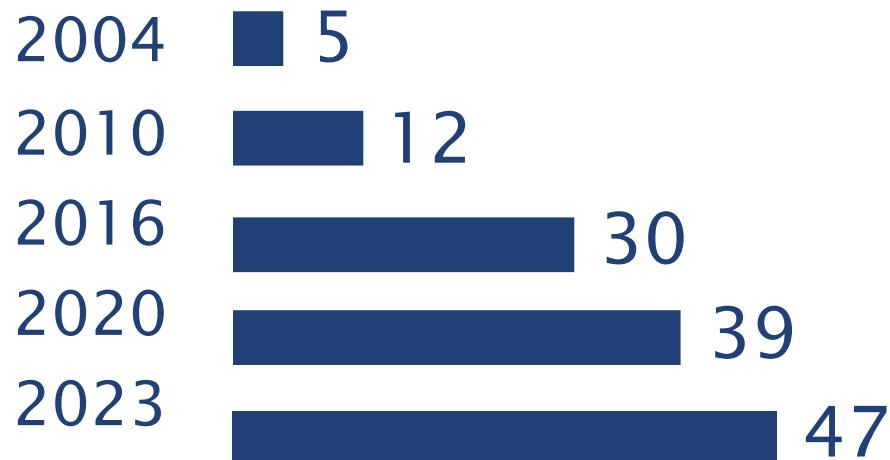


Gure bezeroen konfiantza da
egunez egun geure burua
hobetzera motibatzen gaituen
erronka.



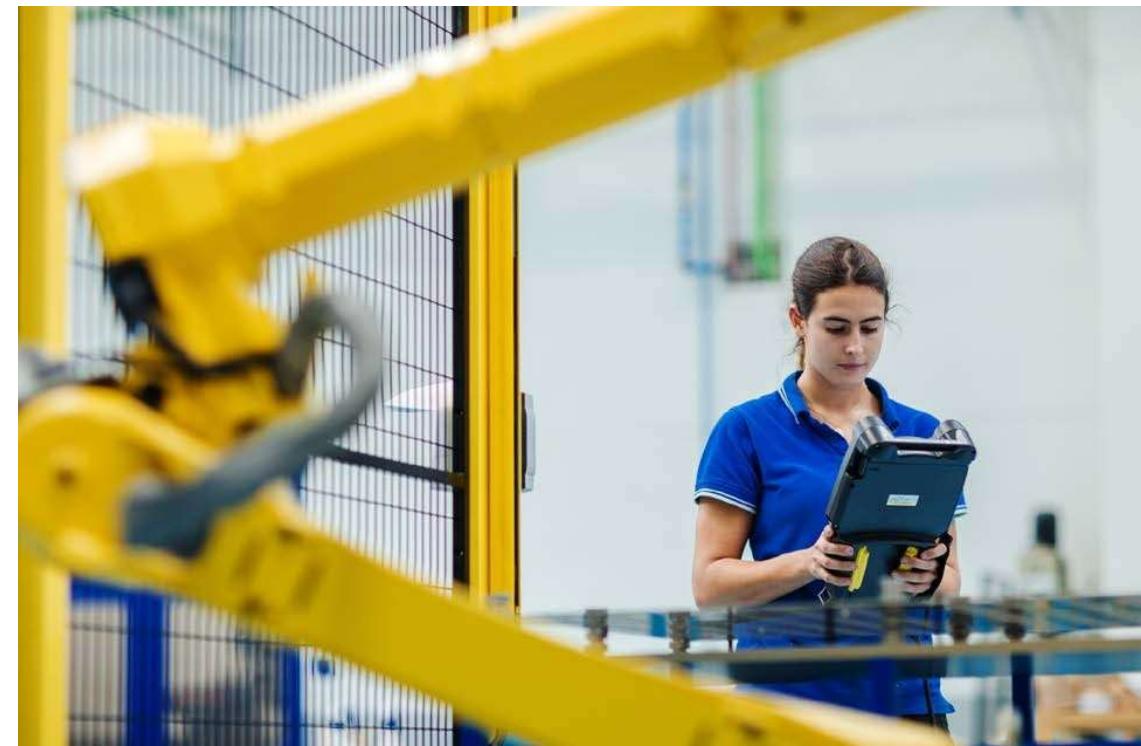
Hazkunde erregulararra

LANGILE KOPURUA



Gure taldea

ALDAKETARA EGOKITZEA





SEKTOREAK

Aeroespazioa Aeronautika Ekipamendu-ondasunak Ikerketa eta medikuntza Energia berriztagarriak



Gure jarduera

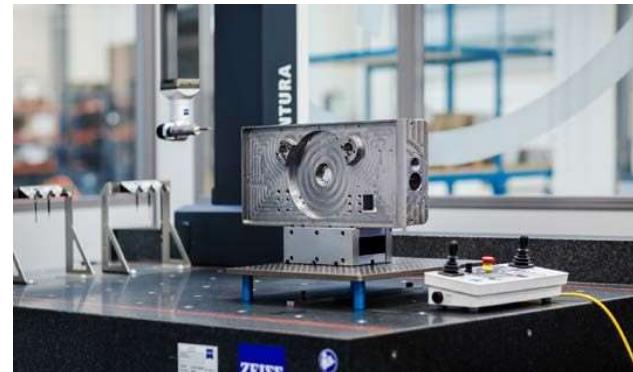




Gure bezeroak:



Bikaintasuna ekoizpenean





Ikerketa, garapena eta berrikuntza

Sektore aeroespacialaren garapena ardatz estrategiko gisa

Egindako proiektuak:

GASA
VALIDDANTENNESS
Q zinta
FC-Space
GGW iragazkiak
FCOMP
COMPACSAT
Manunet

Lagunzaileak gara:

upna

Universidad Pública de Navarra
Nafarroako Unibertsitate Publikoa



Anteral



Kide gara:



Urteko ekoizpen-gaitasuna

Torneaketa



12.000 h

Fresaketa

3 ETA 4 ARDATZ



15.000 h

Fresaketa

5 ARDATZ



19.000 h

Haria



4.500 h

Torneaketa



3 **MAZAK** tornu: Ø350 mm-ko gehieneko diametroa, torloju bikoitza, Y ardatza, erreminta motordunak eta barra-aurreratzaileak.

Mori Seiki NLX 2500 tornua: Ø350 mm-ko gehieneko diametroa eta erreminta motordunak.

Mori Seiki NTX 2000 tornu funtzioren anitzan:
torloju bikoitza, behe-dorretxoa, 86 erreminta eta Halter automatizazioarekin hornituta.
450 mm-ra arteko diametroa.



3 eta 4 ardatzeko fresaketa

24 palleteko **FASTEMS FMS** lanen kudeaketa-sistemarekin eta bi Makino a61nx zentro horizontalekin osatutako ekoizpen-zelula malgua. Gehieneko neurriak: 700x700x800 mm. 400 erremintako biltegia.

4. ardatz integratua duten bi **Mazak VTC 300 C** zentro mekanizatu bertikal.

Gehieneko neurriak: 1760x560x660 mm.



5 ardatzeko fresaketa



Pallet bikoitzarekin hornitutako bi **Mazak Variaxis 630** zentro mekanizatu bertikal.

Gehieneko neurriak: 700x630x510 mm.

Abiadura handiko **Fanuc Robodrill** zentro mekanizatu bertikala, 4. eta 5. ardatz integratuekin eta tamaina txikiko osagaietarako **Fanuc** automatizazioarekin hornituta.

Abiadura handiko **Makino DA300** zentro mekanizatu bertikala, 55 palleteko **EROWA** ekoizpen-zelula malguko zehaztasun eta integrazio handiko paketearekin.

Gehieneko neurriak: 400x600x400 mm

5 ardatzeko Mazak zentro mekanizatua, **Erowa Easy 10** automatizazioarekin hornituta.

Gehieneko neurriak: D500x350 mm



Makino a-800z



5 ardatzeko zentro mekanizatu horizontala, eragingailu zuzeneko mahai birakariekin.

360°-ko mugimendu amaigabea B ardatzean eta 180°-koa estilo inklinatuko C ardatzean.

Abiadura handiko **Makino Super Geometric Intelligence (SGI.5)** eta Fanuc-en oinarritutako **CNC Pro-6** kontrola duen kontrol mekanizatuko sistema.

Gehieneko neurriak: Ø1000mm x 800 mm altueran
Karga-pisu erabilgarria 1000 kg-ra arte.



Hari bidezko ebaketa-makina

Hari bidezko U6 H.E.A.T. EDM.

Mehetzeko ponpa dual independenteekin, 4 iragazkiko iragazte-sistemarekin eta V formako hariaren gidatze-sistemarekin hornituta.

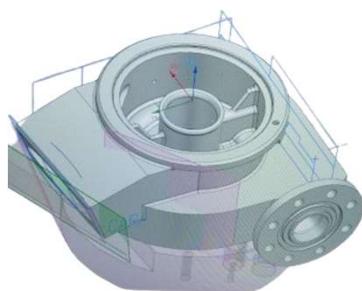
Gehieneko neurriak: 600x600x400 mm

Mahaia: 910 mm x 710 mm

Piezaren gehieneko pisua: 1500 kg

Harien tamainak:

Ø0,1 mm; Ø0,15 mm; Ø0,2 mm; Ø0,25 mm; Ø0,3 mm





Eskuzko eragiketak

Lana eskuz egiteko
eragiketetara eta
makinetara bideratutako
300 m²



Muntaketa

Multzo mekanikoak muntatzera
bideratutako 200 m²



Kalitate-kontrola

“Gure lanaren kalitatea eta gure zerbitzuaren bikaintasuna dira bereizten gaituzten ezaugarriak”

Tenperatura eta hezetasuna kontrolatuta dituen gela garbia. Koordenada bidezko neurketako 3 **Zeiss** makinekin hornituta. **Calypso** neurketa-sistema.

Gehieneko neurriak: 1800x800x1000 mm.





Kalitate-kontrola

ISO 9001 eta 9100 arauekin ziurtatuta gaude. Etengabeko hobekuntzarekin eta kudeaketa-kalitatearekin dugun konpromisoari esker, kudeaketa aurreratua aitortzen duen Brontzezko Zigailuarekin saritu gintuen Bikaintasunerako Nafarroako Fundazioak.



Erreminta-gela

Gela garbi klimatizatua tresna hauekin hornituta:

- HAIMER erreminten orekatzea.
- Haimer lokailu termikoa.
- Zoller erreminten presetting-a.
- Hoffmann-en Tool 24 izangaien kudeaketa.

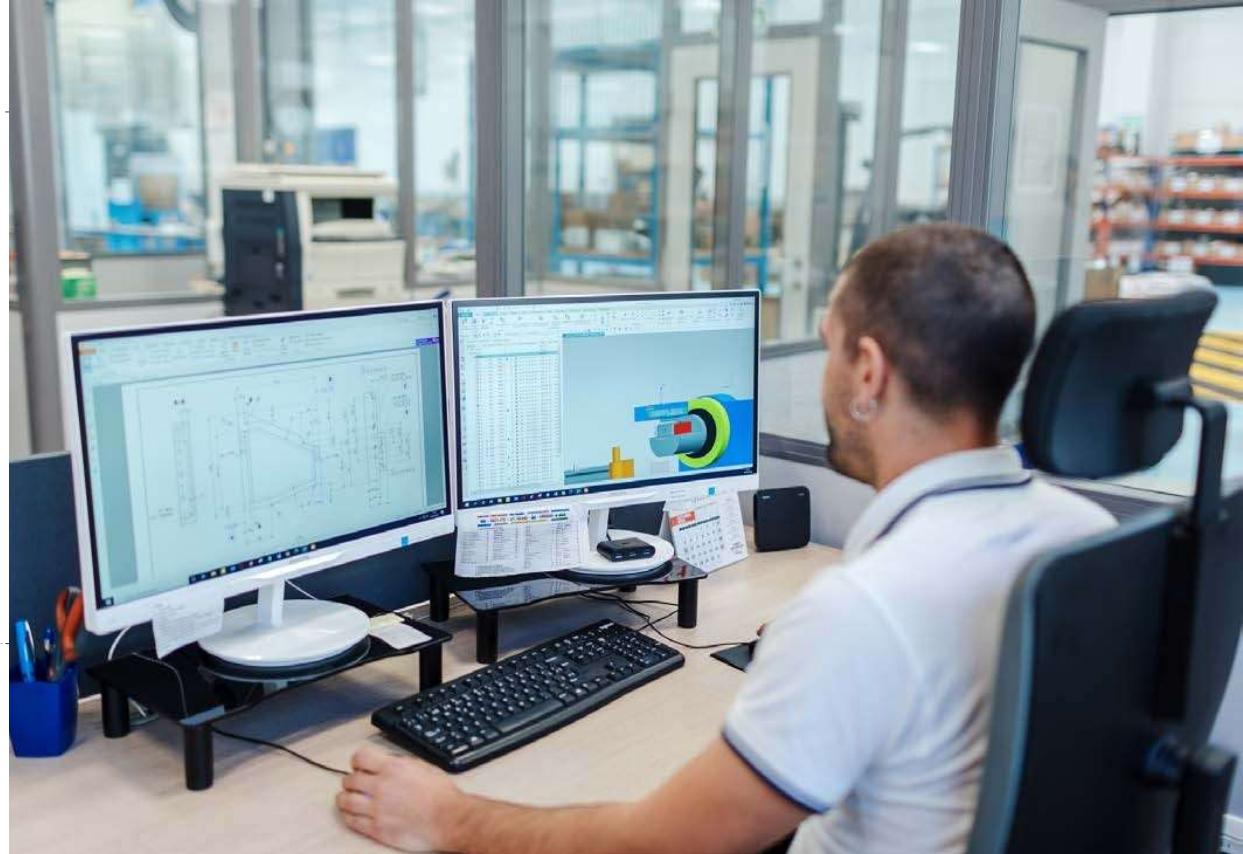


CADCAM sistemak

PROZESUEN DISEINUA

CAD/CAM, NX Siemens
eta Virtual Gibbs
sistemak

Jannus engineering
erreminten kudeaketa-
sistema





Javier Etxeberria Lakuntza

ZUZENDARIA

Helbide elektronikoa:

jetxeberria@microlanaaerospace.com

Aitor Etxeberria Garjón

ZUZENDARIORDEA

Helbide elektronikoa:

aetxeberria@microlanaaerospace.com

(+34) 948 361 036

info@microlanaaerospace.com

Microlan Aerospace s.l.

Areta industrialdea, Bideberri kalea, 2

31620 Uharte (Nafarroa)



Passion for Precision